

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

B. 13.00.00 ROBOTY MALARSKIE

1.0.WSTEP.

1.1.Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej.

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót malarskich.

1.2. Zakres stosowania Szczegółowej Specyfikacji Technicznej.

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy oraz przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt 3.1.

1.3. Zakres robót objętych Szczegółową Specyfikacją Techniczną.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie robót malarskich obiektu wg poniższego.

B. 13.01-00 Malowanie tynków

B. 13.02.00 Gruntowanie tynków

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST poleceniami Inżyniera.

2.0.MATERIAŁY.

2.1.Woda (PN-EN 1008:2004)

Do przygotowania farb stosować można każdą wodę zdatną do picia- Niedozwolone jest użycie wód ściekowych kanalizacyjnych bagiennych oraz wód zawierających tłuszcze organiczne, oleje i muł,

2.2. Farby budowlane gotowe.

2.2.1. Farby

FARBA EMULSYJNA – DO MALOWANIA SUFITÓW – KOLOR BIAŁY

FARBA AKRYLOWA – DO MALOWANIA ŚCIAN POWYŻEJ LAMPERII – KOLOR PASTELOWY

FARBA OLEJNA – DO MALOWANIA LAMPERII – KOLOR PASTELOWY

Farby niezależnie od ich rodzaju powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych lub świadectw dopuszczenia do stosowania w budownictwie.

2. Farby emulsyjne wytwarzane fabrycznie

Zgodnie z *zasadami* podanymi w normach i świadectwach ich dopuszczenia przez ITB.

3. Farby olejne i ftalowe

Farba olejna do gruntowania ogólnego stosowania wg PN

90E2002 wydajność - 6-8 m²/dm³ ,

czas schnięcia - 12 h Farby olejne i ftalowe nawierzchniowe ogólnego stosowania

wgPN-C-81901/200 wydajność - 6-10 m²/dm³

4 .Wyroby epoksydowe

Gruntospachlówka epoksydowa bez rozpuszczalnikowa, chemoodporna

wydajność - 6-10 irr/dm³,

max. czas schnięcia - 24 h Farba do gruntowania

epoksy poliamidowa dwuskładnikowa wg PN-C-81911/91

wydajność - 4,5-5 m²/dm³

czas schnięcia - 24 h Emalia

epoksydowa chemoodporna, biała

wydajność - 5-6 m²/dm³,

max. czas schnięcia - 24 h Emalia

epoksydowa, chemoodporna, szara

wydajność - 6-8 m²/dm³

czas schnięcia - 24 h

Lakier bitumiczno-epoksydowy

wydajność- 1 ,2-1,5 m²/dm³

czas schnięcia - 12 h

Farby akrylowe do malowania powierzchni

ocynkowanych. Wymagania dla farb:

lepkość umowna: min. 60

gęstość: max. 1.6 g/cni

zawartość substancji lotnych w% masy max. 45%

rozmiar pigmentów: max. 90 m

czas schnięcia powłoki w temp. 20°C i wilgotności względnej osiągnięcia 5 stopnia wyschnięcia -

max.. 2 godz, Wymagania dla powłok: wygląd zewnętrzny-gładka, matowa, bez pomarszczeń i zacieków grubość- 100-120 urn, przyczepność do podłoża - 1 stopień, elastyczność-zgięta powłoka na sworzniu o średnicy 3 mm , twardość względna - min. 0,1, odporność na uderzenia - masa 0,5 kg spadająca z wysokości 1,0m nie powinna powodować uszkodzenia powłoki odporność na działanie wody - po 120 godz. zanurzenia w wodzie nie może występować spęcherzenie powłoki. Farby powinny być pakowane zgodnie z PN-O-79601-2:1996 w bębny lekkie lub wiaderka stożkowe wg PN-EN-ISO 90-02 i przechowywane w temperaturze min. +5°C.

Środki gruntujące.

1.Przy malowaniu farbami

- Dopuszczone i zalecane do stosowania przez producenta farb

2. Przy malowaniu farbami olejnymi j syntetycznymi

powierzchnie należy zagruntować rozcieńczonym pokostem I: 1 (pokost; benzyna lakiernicza)

3 - Mydło szare.

stosowane do gruntowania podłoża w celu zmniejszenia jego wsiąkliwości powinno być stosowane w postaci roztworu wodnego 3-5%

4. Preparat gruntujący np ATLAS UNI GRUNT.

3.0. SPRZET.

Roboty można wykonać przy użyciu pędzli lub aparatów natryskowych

4.0. TRANSPORT.

Farby pakowane wg punktu 2-5.należy transportować zgodnie z PN-85/0-79252 i przepisami obowiązującymi w transporcie kolejowym lub drogowym.

5.0. WYKONANIE ROBÓT.

Przy malowaniu powierzchni wewnętrznych temperatura nie powinna być niższa niż +8°C. W okresie zimowym pomieszczenia należy ogrzewać.

W ciągu 2 dni pomieszczenia powinny być ogrzane do temperatury co najmniej +8°C. Po zakończeniu malowania można dopuścić do stopniowego obniżania temperatury, jednak przez 3 dni nie może spaść poniżej +1 °C. W czasie malowania niedopuszczalne jest nawietrzanie malowanych powierzchni ciepłym powietrzem od przewodów wentylacyjnych i urządzeń ogrzewczych. Gruntowanie i dwukrotne malowanie ścian i sufitów można wykonać po:

- całkowitym ukończeniu robót instalacyjnych (z wyjątkiem montażu armatury i urządzeń sanitarnych),
- całkowitym ukończeniu robót elektrycznych,
- całkowitym ułożeniu posadzek,
- usunięciu usterek na **stropach** i tynkach.

5.1. Przygotowanie podłóży

5.1.1. Podłóże

posiadające drobne uszkodzenia powierzchni powinny być, naprawione przez wypełnienie ubytków zaprawą cementowo-wapienną. Powierzchnie powinny być oczyszczone z kurzu i brudu, wystających drutów, nacieków zaprawy itp. Odstające tynki należy odbić, a rysy poszerzyć i ponownie wypełnić zaprawą cementowo-wapienną.

5.2. Gruntowanie.

Przy malowaniu farbami emulsyjnymi do gruntowania stosować farbę emulsyjną tego samego rodzaju z jakiej ma być wykonana powłoka lecz rozcieńczoną wodą w stosunku 1:3-5. Przy malowaniu farbami olejnymi i syntetycznymi powierzchnie gruntować pokostem.

5.3. Wykonywania powłok malarskich

5.3.1. Powłoki z farb emulsyjnych

powinny być niezmywalne, przy stosowaniu środków myjących i dezynfekujących.

Powłoki powinny dawać aksamitno-matowy wygląd powierzchni. Barwa powłok powinna być jednolita., bez smug i plam. Powierzchnia powłok bez uszkodzeń, smug, plam i śladów pędzla,

5.3.3. Przy malowaniu farbami olejnymi i syntetycznymi powierzchnie gruntować pokostem.

5.3.4. Przy malowaniu farbami chlorokauczukowymi

elementów stalowych stosuje się odpowiednie farby podkładowe.

5.3.5. Przy malowaniu farbami epoksydowymi

powierzchnie pokrywa się gruntospachlówką epoksydową.

6.0. KONTROLA JAKOŚCI.

6-1. Powierzchnia do malowania.

Kontrola stanu technicznego powierzchni przygotowanej do malowania powinna obejmować:

- sprawdzenie wyglądu
- sprawdzenie wyschnięcia podłoża.

6.2. Roboty malarskie.

- a) badania powłok przy ich odbiorach należy przeprowadzić po zakończeniu **ich wykonania**:
dla farb emulsyjnych nie wcześniej niż po 7 dniach, dla pozostałych nie wcześniej niż po 8 dniach.
- b) badania **przeprowadza** się przy temperaturze powietrza nie niższej od -8 C przy wilgotności powietrza mniejszej od 65%.
- o) badania powinny obejmować;
- **sprawdzenie wyglądu** zewnętrznego
 - sprawdzenie zgodności barwy ze wzorcem
 - dla farb olejnych **i syntetycznych**: sprawdzenie powłoki na zarysowanie i uderzenia, sprawdzenie elastyczności i twardości oraz przyczepności zgodnie z **odpowiednimi normami** państwowymi. Jeśli badania dadzą wynik pozytywny, to roboty malarskie należy uznać za wykonane prawidłowo. Gdy którekolwiek z badań dało wynik ujemny, należy usunąć wykonane powłoki częściowo lub całkowicie i wykonać powtórnie.

7.0. OBMIAR ROBÓT.

Jednostką obmiarową robót jest m² powierzchni zamalowanej wraz z przygotowaniem do malowania podłoża, przygotowaniem farb, **ustawieniem** i rozebraniem rusztowań lub drabin malarskich oraz uporządkowaniem **stanowiska** pracy. Ilość robót określa się na podstawie przedmiaru z uwzględnieniem zmian zaaprobowanych przez Inżyniera i sprawdzonych w naturze.

S.O. ODBIÓR ROBÓT.

Roboty podlegają warunkom odbioru według zasad podanych poniżej

8.1. Odbiór podłoża

Zastosowane do przygotowania podłoża materiały powinny **wymaganiom** zawartym w normach **państwowych** lub świadectwach dopuszczenia do stosowania w budownictwie. Podłoże, posiadające drobne uszkodzenia powinno być naprawione przez wypełnienie ubytków zaprawą cementowo-wapien na do robót tynkowych lub odpowiednią szpachlówką. Podłoże powinno być przygotowane zgodnie z wymaganiami w pkt 5.2.1, Jeżeli odbiór podłoża odbywa się po dłuższym czasie od jego wykonania, należy podłoże **przed gruntowaniem** oczyścić.

S.2. Odbiór robót malarskich

- sprawdzenie wyglądu zewnętrznego powłok malarskich polegające na stwierdzeniu **równomiernego** rozłożenia

farby, jednolitego **natężenia** barwy i zgodności ze **wzorcem** producenta, biafcu prześwitu i dostrzegalnych skupisk lub grudek nieroztartego pigmentu lub **wypełniaczy**; braku plam, smug, zacieków, pęcherzy odstających płatów powłoki, widocznych okiem śladów pędzla itp. w stopniu kwalifikującym powierzchnię malowaną do powłok o dobrej jakości wykonania. sprawdzenie odporności powłoki na wycieranie polegające na lekkim, kilkakrotnym potarciu jej powierzchni miękką, wełnianą lub bawełnianą szmatką konlasiowcggo **koloru**. sprawdzenie odporności powłoki na zarysowanie,

- sprawdzenie przyczepności powłoki do podłoża polegające na próbie poderwania ostrym narzędziem powłoki od podłoża.
- sprawdzenie odporności powłoki na zmywanie wodą polegające na zwilżaniu badanej powierzchni powłoki przez kilkakrotne potarcie mokrą miękką szczotką lub szmatką.

Wyniki odbiorów **materiałów** i robót *powinny być każdorazowo wpisywane* do dziennika budowy.

9.0. PODSTAWA PŁATNOŚCI.

Płatność.

Płaci się za ustaloną ilość nr powierzchni zamalowanej wg ceny jednostkowej wraz z przygotowaniem do malowania podłoża, przygotowaniem farb, ustawieniem i rozebraniem rusztowali lub drabin malarskich oraz uporządkowaniem stanowiska pracy. **Dość** robót określa się na podstawie projektu z **uwzględnieniem** zmian zaaprobowanych **przez** Inżyniera i sprawdzonych w naturze.

10.0. PRZEPISY ZWIĄZANE.

[1JPN-EN 1008:2004	Woda zarobowa do betonu. Specyfikacja i pobieranie próbek. <i>Roboty tynkowe. Tynki zwykłe. Wymagania i badania przy odbiorze.</i>
[2JPN-70/B- 10JOG	Szpachlówki i kity szpachlowe. Metody badań. Wapno budowlane.
[3JPN-Ó2/C- 81502	Farby olejne i alkidowe. Farby epoksydowe do gruntowania odporne na czynniki chemiczne
[4 JPN-EN 459-	Farby olejne i alkidowe. Emalie chlorokauczukowe. Farby dyspersyjne stosowane wewnątrz. Farby epoksydowe do gruntowania odporne na czynniki chemiczne. Emalie epoksydowe chemoodporae.